



Entwicklung eines Sortiergreifers für Hydraulikbagger

Ist-Situation:

Bestehende Greifersysteme für Bagger sind meist 4-teilig und bestehen aus einer Aufnahme, einem Drehwerk (Rotator), einem Schließmechanismus und zwei Greifarmen. Die Greifarme können normalerweise nicht abgenommen werden. Bei einem Wechsel muss die gesamte 4-teilige Einheit gewechselt werden.

Projektteam:



Gerald
Pichler

Laurenz
Steiner

Abteilung: Maschinenbau
Schwerpunkt: Anlagentechnik
Jahrgang: 5AHMBT
Schuljahr: 2017/18

Zielsetzung:

Ziel der Diplomarbeit ist es, einen Holz- bzw. Steingreifer für einen 7,5t Bagger zu konstruieren. Für den Wechsel soll ein System entwickelt werden, bei dem nur ein Rotator und ein Hydraulikzylinder benötigt wird. Zusätzlich soll das Greifersystem kompakt konstruiert werden, um dadurch Gewicht und den daraus resultierenden Kraftstoffverbrauch des Baggers zu reduzieren.

Projektpartner

Egger Baumaschinenverleih
Tödtleinsdorf 50
Köstendorf 5203
Tel.: +43(0)664 / 3801576

Betreuung:

Egger Baumaschinenverleih

Gerhard Egger

HTBLuVA Salzburg:

FL Dipl.-Päd. Gerhard Egger
Prof. Dipl.-Ing Richard Grutschnig